

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

AVIS TECHNIQUE M – 001

Mur de soutènement

TERRACCLASS

Fournisseur : Société Terre Armée Itée

Février 2010

Révision : Juillet 2013

En cours de mise à jour

1.0 PRÉSENTATION

Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:

1.1 Renseignements commerciaux guichetunique@transports.gouv.qc.ca

Nom et adresse du fournisseur :

Société Terre Armée Itée
268, avenue des Saules
Sainte-Marie (Québec) G6E 1Y8

Téléphone : 418 386-5603

Télécopieur : 905 564-2609

1.2 Description du mur

Le mur TERRACCLASS est un ouvrage formé d'un remblai renforcé par des inclusions de type armature en acier distribuées uniformément dans le massif à renforcer et d'une paroi en béton armé.

Ce mur est classifié sous l'appellation générale « Remblai renforcé par des inclusions de type armature en acier avec paroi en béton armé ».

2.0 PLANS D'ENSEMBLE

Les plans types du mur TERRACCLASS sont présentés en annexe.

3.0 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3.1 Indications générales et description

La paroi du mur est constituée d'écailles disposées en quinconce et montées par rangs horizontaux. Les écailles sont des éléments cruciformes préfabriqués en béton armé dont les dimensions nominales de la surface sont de 1,5 m sur 1,5 m et de 140 mm d'épaisseur. Les écailles s'appuient sur des coussins en élastomère et sont articulées au moyen de goujons et de tubes placés dans le béton.

Les armatures en acier sont crénelées; elles sont attachées aux amorces par boulonnage. Les amorces sont ancrées dans le béton des écailles.

Une membrane géotextile est mise en place sur toute la surface intérieure des joints horizontaux et verticaux.

La hauteur maximale du mur est de 15 mètres.

En cours de mise à jour

3.2 Principaux matériaux

Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transport.gouv.qc.ca

Paroi :	béton armée
Inclusions :	acier
Appuis des écaïlles :	coussins en élastomère
Amorces :	acier
Membrane :	géotextile
Tige d'assemblage :	acier galvanisé ou polymère renforcé de fibre de verre

3.2.1 Inclusions

Les inclusions de type bande métallique doivent être nervurées et faites d'acier de nuance 350W selon la norme CSA-G40.21, ou d'acier de nuance 65 selon la norme ASTM A-572, et être conformes à la norme 6101 du Ministère.

Les amorces doivent être en acier de nuance 300W conforme à la norme 6101 du Ministère.

Les inclusions et les amorces doivent être galvanisées, conformément aux exigences de la norme ASTM A123/A123M « Standard Specification for Zinc (Hot-Dip Galvanized) Coatings on Iron and Steel Products ».

3.2.2 Géotextile

Le géotextile utilisé doit être de type IV.

3.2.3 Coussin en élastomère

L'élastomère entrant dans la fabrication des coussins doit avoir une dureté de 85 ± 5 mesurée au duromètre de type A, selon les exigences de la norme ASTM D2240 « Standard Test Method for Rubber Property – Durometer Hardness ». Les coussins mesurent 100 mm x 85 mm.

3.2.4 Semelle de réglage

Le choix du type de béton se fait à partir du tableau 2.8-1 du *Tome III – Ouvrage d'art*. Le béton doit être conforme à la norme 3101 du *Tome VII – Matériaux*.

3.3 Mise en œuvre

3.3.1 Fabrication des modules

Les modules doivent être fabriqués à plat, la face apparente de la paroi se trouvant dans le fond d'un moule à l'état neuf.

En cours de mise à jour

L'épaisseur minimale de la paroi est de 140 mm. L'épaisseur minimale de l'enrobage de l'armature est de 60 mm pour la face apparente et de 50 mm pour les faces en contact avec le sol, sauf autour du tube d'assemblage où l'épaisseur peut être réduite à 30 mm.

L'armature de la paroi comprend un lit d'acier d'armature donnant une section totale d'acier d'au moins 0,20 % de la section de béton suivant chacun des axes principaux des modules, et ce, sans être inférieure à 300 mm²/m.

Les moules doivent demeurer en place jusqu'à ce qu'ils puissent être désassemblés sans endommager les modules. Au minimum, le décoffrage doit être exécuté après que le béton atteigne 50 % de la capacité à 28 jours (f'_c)

Chaque module doit être fabriqué selon les exigences suivantes :

- la tolérance sur toutes les dimensions est de 0,33 %, excepté pour l'espacement entre les goujons et les tubes qui doit être précis à 5 mm près;
- la distorsion angulaire sur la hauteur des modules ne doit pas excéder 3 mm/m;
- les défauts sur la surface apparente doivent être inférieures à 2,5 mm sur 1,5 m;
- la face arrière doit être régalée pour éviter la formation de nids de cailloux, et toute irrégularité supérieure à 6 mm dans le voisinage des amorces doit être corrigée;
- la date de fabrication ainsi que le type et le numéro du module doivent être indiqués clairement sur la face arrière de chaque module.

La manutention, le stockage et le transport de tous les éléments doivent être effectués de façon à éliminer les risques d'écaillage, de fissures et de contrainte en flexion. Pour éviter la déformation des modules pendant le stockage et le transport, il doit y avoir des blocs rigides adjacents aux amorces d'armature.

Les modules dont le béton ne satisfait pas aux exigences et les modules endommagés ou tachés lors du démoulage, de la manutention, du transport ou du montage sont rejetés.

3.3.2 Fondation

La fiche du mur peut être réduite à 400 mm. Dans ce cas cependant, le sol de fondation à l'intérieur d'un demi-cercle ayant comme centre le point de rencontre du parement avec un palier horizontal de 1 m de largeur de remblai à l'avant du mur doit être constitué d'un matériau granulaire densifié à 95 % de la masse volumique maximale du Proctor modifié et être drainé. Le rayon minimal de ce cercle doit être de 1,8 m ou égal à la profondeur du gel lorsque celle-ci dépasse 1,8 m.

En cours de mise à jour

Une semelle de réglage en béton doit être construite selon les dimensions montrées aux plans. Une période de cure minimale de 12 heures doit être assurée au béton de la semelle de réglage avant la mise en place des modules de la paroi. La surface de cette semelle doit être lisse et sans saillies.

3.3.3 Construction de la paroi

Les modules de la paroi doivent être manipulés et placés à la verticale à l'aide d'une grue, d'élingues et d'anneaux de levage. Ils doivent être placés en rangs horizontaux concurremment à l'érection du remblai.

Les joints des modules doivent être recouverts d'une bande de géotextile de 800 mm de largeur collée à la paroi à l'aide d'une colle conçue à cette fin.

Pendant l'érection du remblai, les modules doivent être tenus verticalement à l'aide de cales de bois dur placées temporairement entre les modules du côté extérieur du remblai, les modules pivotant sur leur base d'environ 5 mm sur 1,2 m pendant la mise en place du remblai. Cette rotation résulte de la mise en tension initiale des armatures et des amorces. Les modules doivent être inclinés vers l'intérieur du remblai d'une distance égale à la rotation observée au chantier, de sorte qu'ils se stabilisent en position verticale lorsque le remblai atteint leur crête.

Les modules du premier rang doivent être bien étayés; tous les autres modules doivent être appuyés sur deux coussins en élastomère placés sur les modules sous-jacents.

3.3.4 Mise en place du remblai

La largeur minimale du remblai du massif doit s'étendre jusqu'à un point situé à 300 mm au-delà de l'extrémité libre des armatures. La hauteur doit correspondre au niveau du terrain projeté ou à celui de l'infrastructure de la route.

4.0 CONCEPTION ET DIMENSIONNEMENT

En plus des exigences des devis, la conception et le dimensionnement doivent se conformer aux principes énoncés dans « Les ouvrages en terre armée, recommandations et règles de l'art » du Laboratoire central des ponts et chaussées et du Service d'étude technique des routes et autoroutes (ministère des Transports, Direction des routes et de la circulation routière, France), avec la restriction que la section d'acier à l'attache doit être vérifiée pour l'effort maximum.

Pour le calcul de la stabilité externe relative au renversement et au glissement, la surcharge routière, équivalant à une surépaisseur de remblai de 800 mm, doit être placée à l'arrière du massif de sol renforcé et doit être considérée comme une surcharge déstabilisante.

En cours de mise à jour

Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
5.0 ACCEPTATION
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

Le mur TERRACLASS a franchi les trois étapes du processus d'acceptation des nouveaux produits :

- présentation du dossier;
- étude du dossier;
- essais.

Ce mur de soutènement est donc accepté.

L'acceptation demeure valide à moins d'une modification des exigences du Ministère ou de changements dans les caractéristiques techniques ayant servi à l'acceptation et dans la mesure où le comportement du mur est satisfaisant.

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

ANNEXE

Plans types du mur TERRACLASS

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

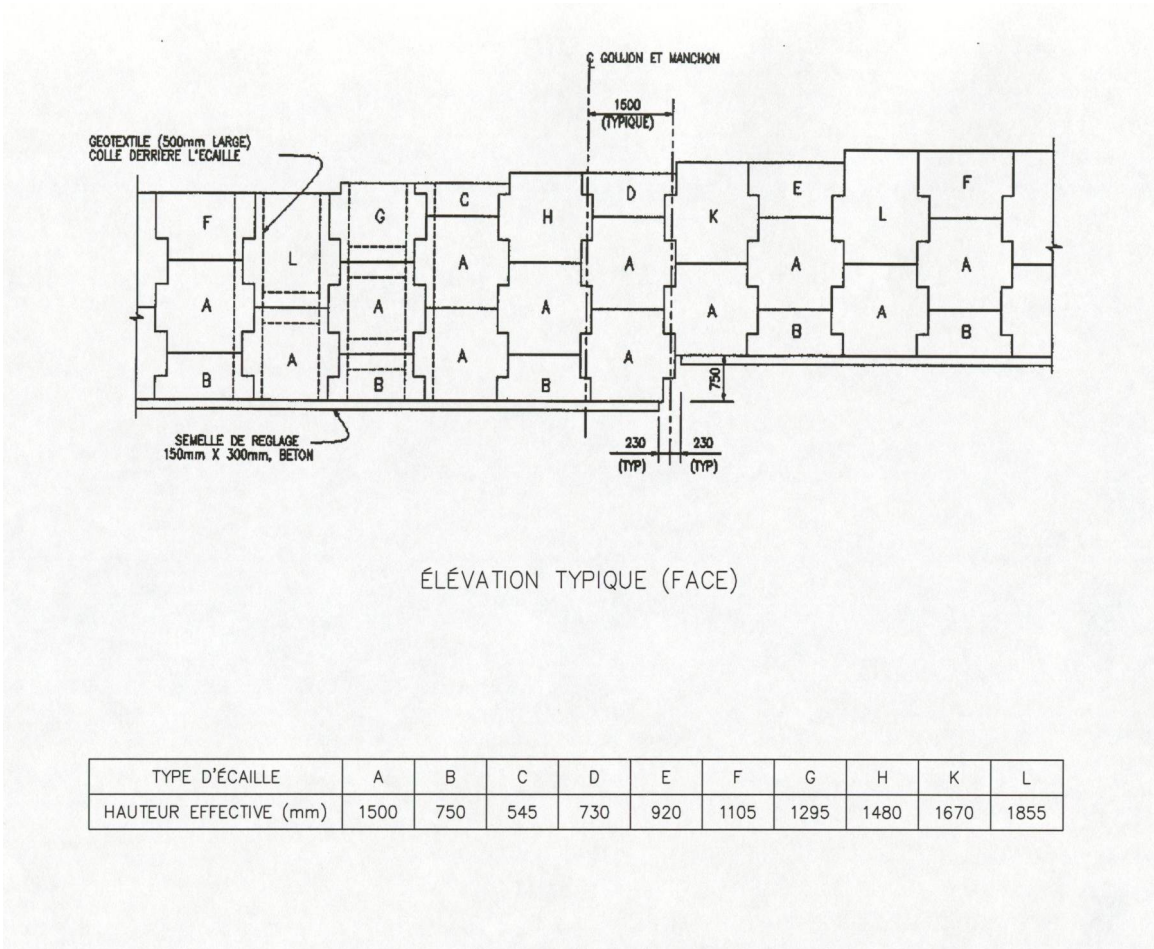
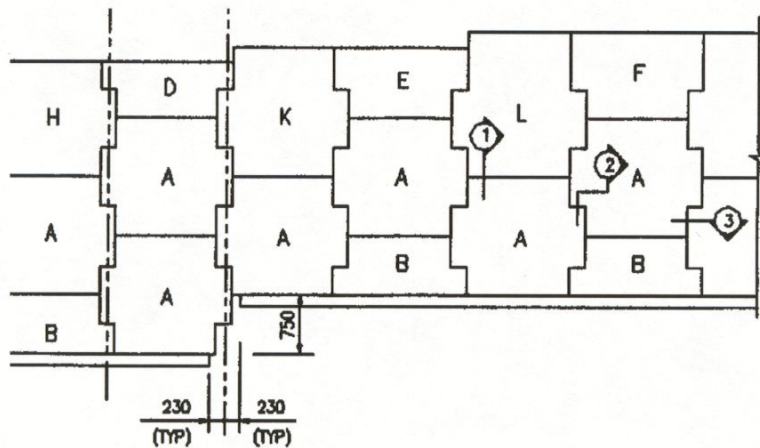


Figure 1 – Élévation type (face extérieure)

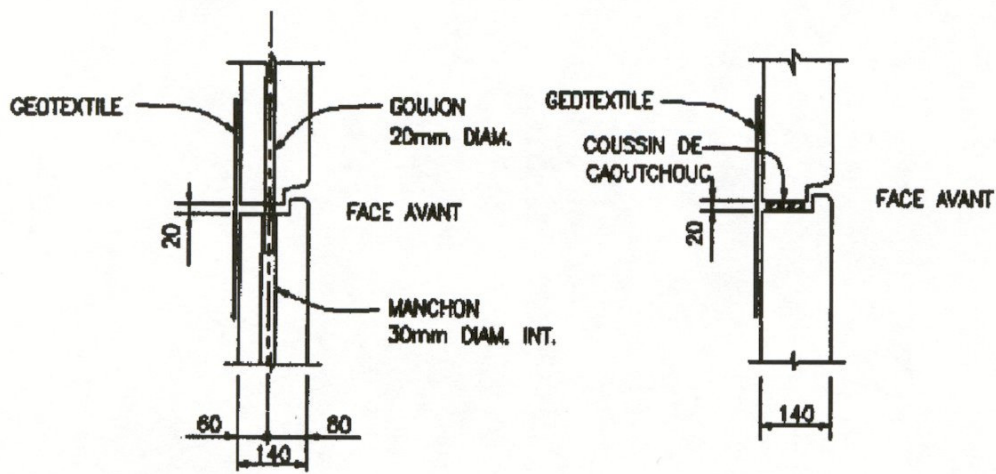
En cours de mise à jour

Poi

ter:

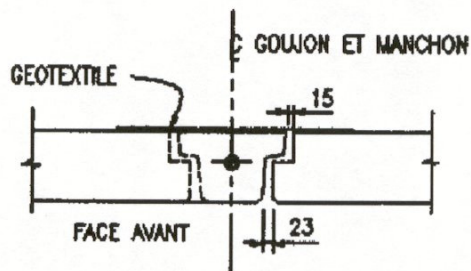


ÉLEVATION TYPIQUE (FACE)



SECTION 2

SECTION 1



SECTION 3

Figure 2 – Section type du mur

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire veuillez contacter:

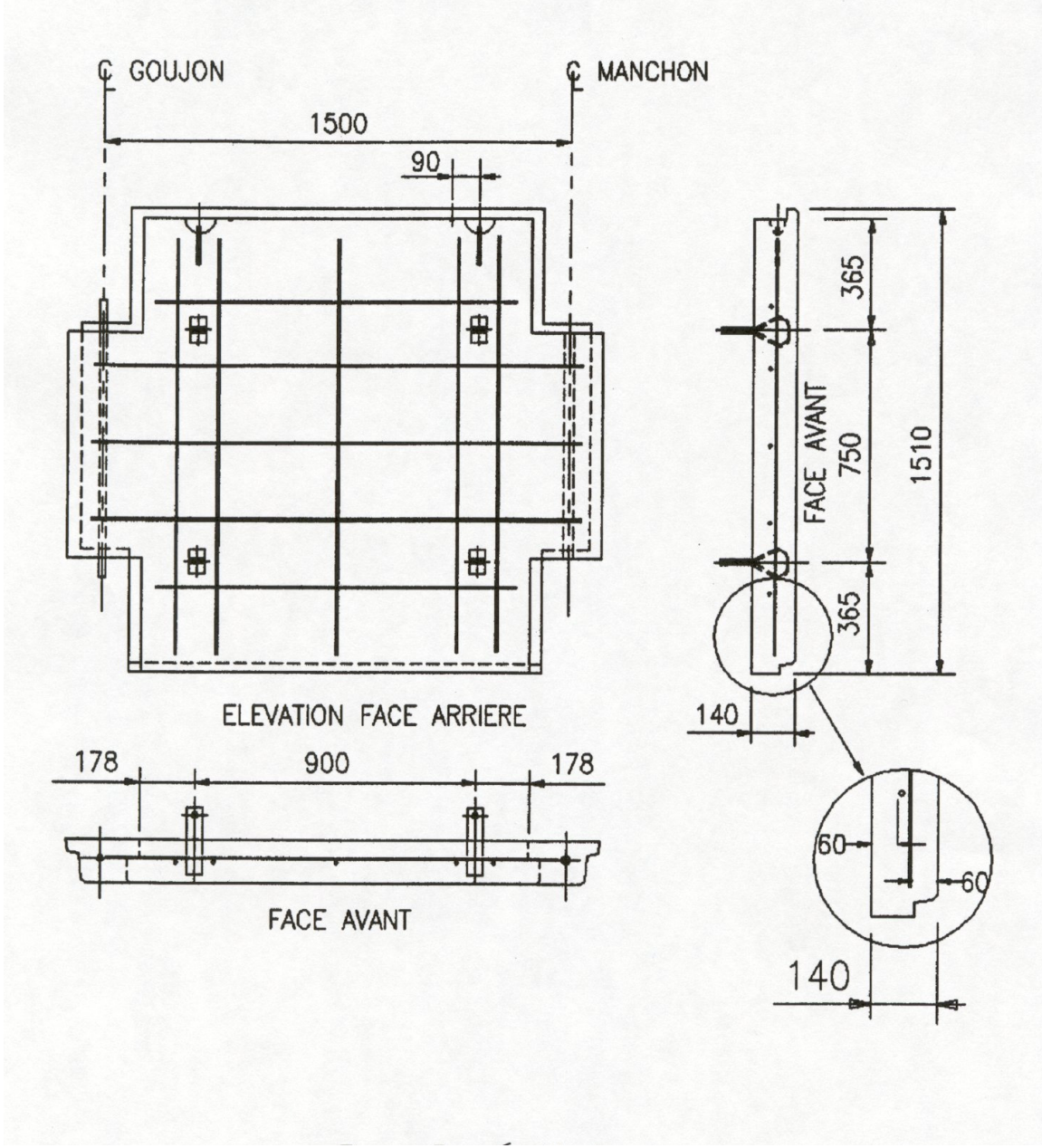


Figure 3 – Écaille type

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

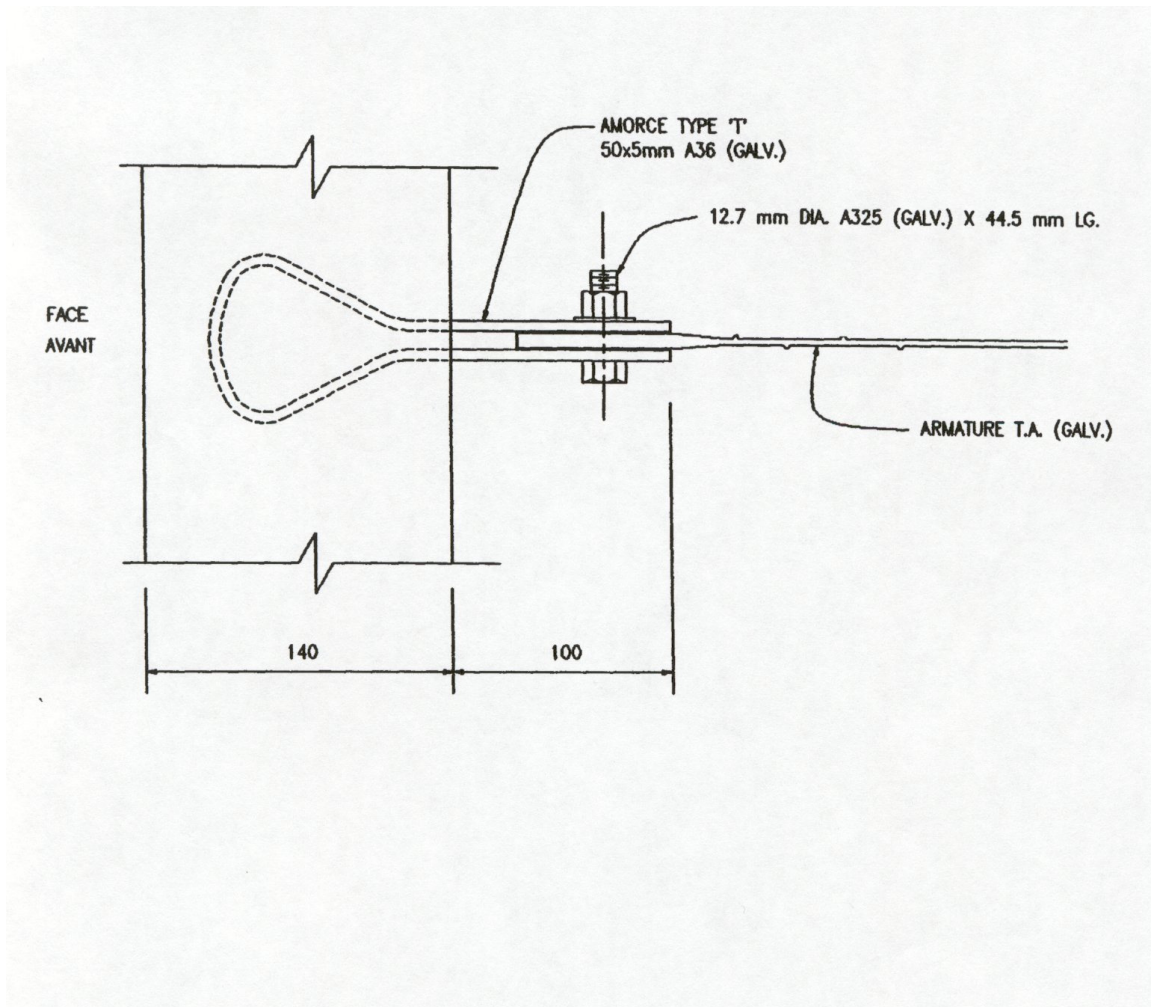


Figure 4 – *Détail amorce / connexion*

En cours de mise à jour
Pour toute information supplémentaire, veuillez contacter:
guichetunique@transports.gouv.qc.ca

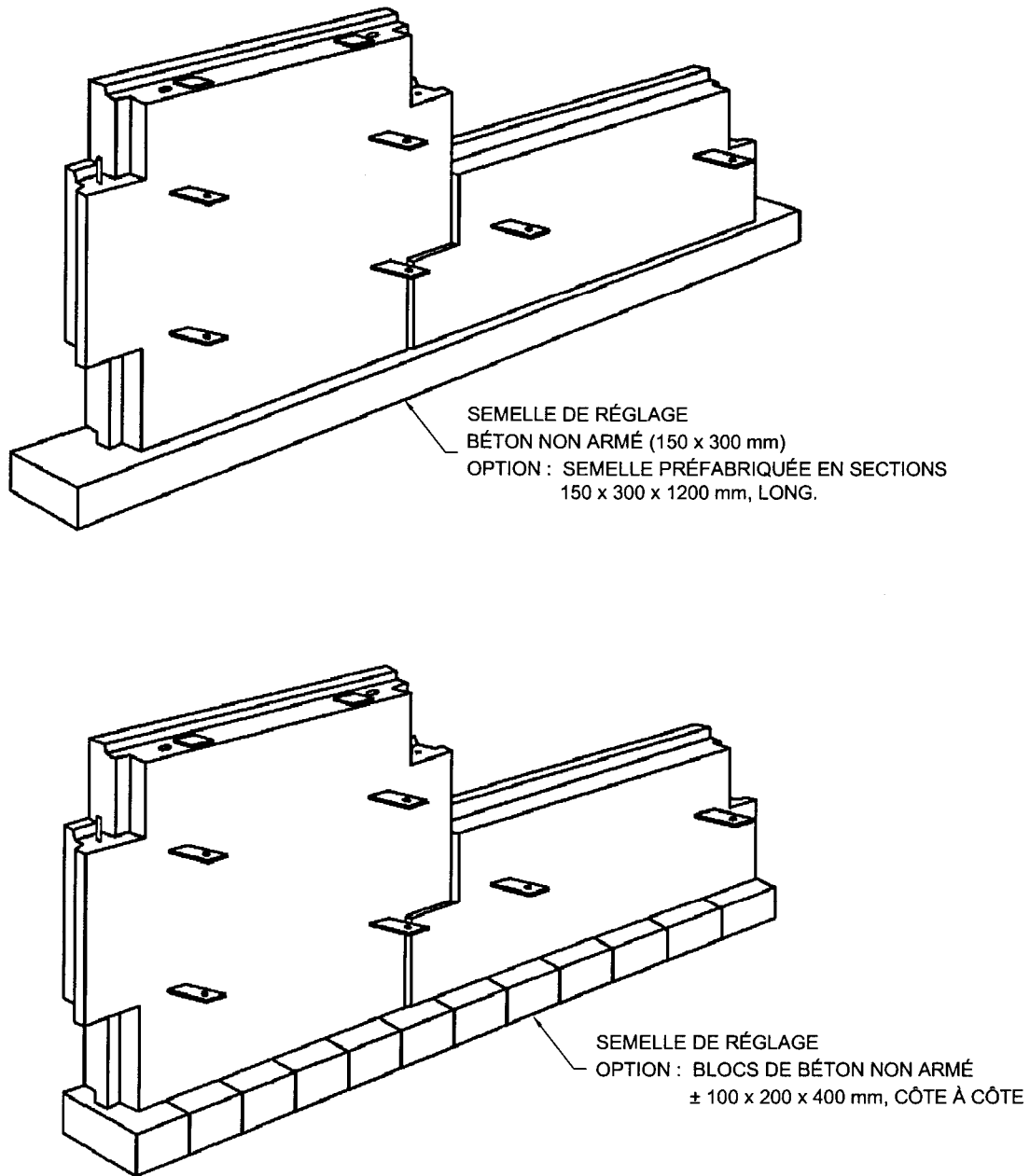


Figure – *Détail semelle de réglage*